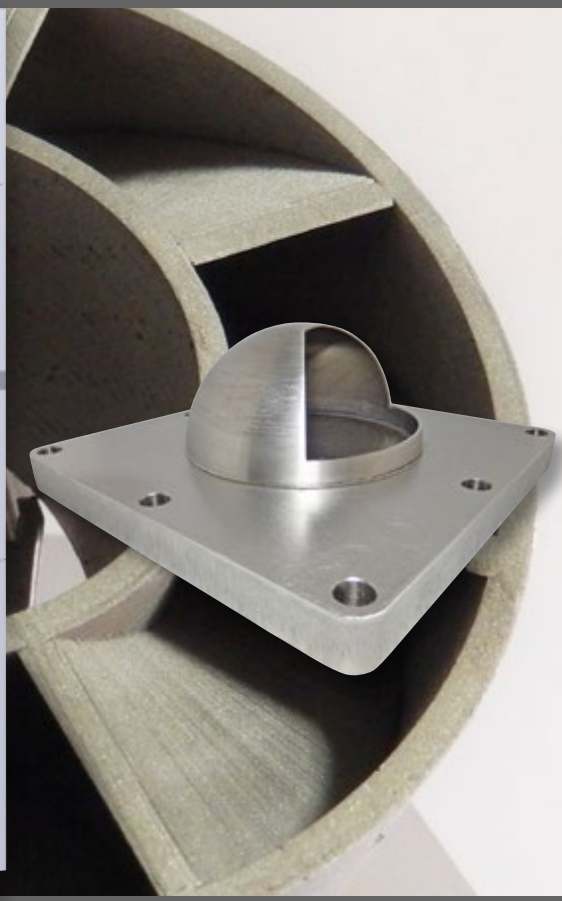
iNETYX™
BRAND OF NEXSON ENGINEERING

IMPRESSION 3D ET USINAGE EN SIMULTANÉ

3D PRINTING AND SIMULTANEOUS MACHINING

AMW™
ADDITIVE MICRO WELDING



NOUVEAU PROCÉDÉ BREVETÉ

NEW PATENTED PROCESS

ADDITIVE MICRO WELDING

NOTRE O
OUR OF

IMPRIMANTE 3D MÉTAL
3D METAL PRINTER

300X

SPÉCIFICATIONS / *SPECIFICATIONS*

Dimensions *Dimensions*	L 2.1 x l 2.1 x H 2.5 m *L 2.1 x l 2.1 x H 2.5 m*
Masse *Weight*	3,6 tonnes *3,6 tons*
Volume de travail *Building volume*	300 x 300 x 300 mm *300 x 300 x 300 mm*
Matériaux *Material*	Bi-matériaux imprimés en simultané *Bi-material printed simultaneously*
Matière 1ère *Source material*	Fil rectangulaire 2 x 0,1 mm *Rectangular wire 2 x 0,1 mm*
Laser Fibre *Fiber Laser*	500 W *500 W*
Longueur d'onde Laser *Wavelenght*	1070 nm *1070 nm*
Répétabilité *Repetability*	+/- 0.03 mm *+/- 0.03 mm*
Alimentation électrique *Electrical requirements*	6kW Triphasé *6kW 3 phase*
Alimentation pneumatique *Compressed Air requirements*	6 bars, 100L/min *6 bars, 100L/min*
Alimentation eau *Water cooling requirements*	4 bars, 20L/min, 20°C *4 bars, 20L/min, 20°C*
Alimentation Gaz *Gaz requirements*	Argon, 6 bars, 3 à 10L/min *Argon, 6 bars, 3 to 10L/min*
Système d'exploitation *Operating System*	Windows 7 *Windows 7*
Connection Réseau *Network Type*	Ethernet *Ethernet*

OFFRE
FFER

IMPRESSION 3D MÉTAL DE PIÈCES FINIES
3D PRINTING METAL PARTS

ERGONOMIE
ERGONOMY

FINITION
FINISHING

SÉCURITÉ
SAFETY

ÉCONOMIE
ECONOMY

PERFORMANCE
EFFICIENCY

MULTI-MATÉRIAUX
BI-MATERIALS

Contactez-nous

Contact us

www.inetyx.com

contact@inetyx.com